



FESTIVAL

L'arte che incanta

21/30 MAGGIO 2025

DOVE SI CELEBRANO
IL TALENTO E
LA BELLEZZA
DELLA DIFFERENZA
DANDO VOCE AD
OGNI FORMA
DI ESPRESSIONE.

DAL 09 MAGGIO
LABORATORI E WORKSHOP
L'ARTE CHE INCANTA

INQUADRA QUI PER



BROCHURE



ISCRIZIONI

PROGETTO DEL CIS



CON IL CONTRIBUTO DI



COOPERATIVA SOCIALE
CHIMERA

La Fenice
Società Cooperativa Sociale ONLUS



Istituto delle Suore delle Poverelle
Istituto Palazzolo

IN COLLABORAZIONE CON



cori lombardia
a cura della Delegazione di Bergamo

Festival
corale
regionale
2025

CON IL PATROCINIO DI



CON IL CONTRIBUTO TECNICO DI



PERFORMANCE ARTISTICHE PRESENTATE DA



STEFANO
CORTINOVIS
DANZATERAPEUTA



CORDO INTELLETO D'AMORE
**SPAZIO
AUTISMO**
ASSOCIAZIONE
PROMUOVENDO LA
SOLIDARIETÀ



PATRIZIA
RIVIERA
FOTOGRAFA



il Tambor
per non perdere la **trebbonda**
Storica tradizione del Centro del Lago

21 MAGGIO 2025

Centro Culturale San Bartolomeo | Largo Bortolo Belotti, 1 - Bergamo

ore 20.30 inaugurazione della **mostra "Sguardi sul mondo"** immagini e parole dalle Comunità di *Chimera*. Serata con musica e letture.

Apertura mostra il **22-23-24-25 maggio dalle 16.00 alle 18.30.**

Dal 26 maggio al 02 giugno su prenotazione (+39 340 59 42 006)

24 MAGGIO 2025

Centro Culturale San Bartolomeo | Largo Bortolo Belotti, 1 - Bergamo

ore 15.30 **spettacolo teatrale "I compromessi sposi"** Compagnia Saranno Famosi? CDD di Albino della Cooperativa Sociale onlus *La Fenice* (regia Luca Giudici)

ore 17.00 **performance danza "Sono fuori"** di e con *Stefano Cortinovis*

ore 17.45 **concerto "Viaggio di pace"** de *I musicisti di Castro*

25 MAGGIO 2025

Centro Culturale San Bartolomeo | Largo Bortolo Belotti, 1 - Bergamo

ore 15.00 **concerto** band *DoReMi FA Ceralacca*

ore 18.00 **spettacolo "Favola D'amore (Tutto Si Trasforma)"** gruppo yoga dell'Associazione *Le ali della Solidarietà* guidato dalla maestra Bruna Algeri e coro *Liberi Suoni*

Chiesa dei S. S. Bartolomeo e Stefano | Largo Bortolo Belotti, 1 - Bergamo

ore 16.00 **concerto "Cultura delle diverse abilità"** cori *Intelletto d'amore* e *Liberi suoni* evento in programma anche nel Festival corale regionale _ Cori Lombardia L'esibizione canora sarà arricchita dalla performance di un'interprete LIS

Chiesa di S. Maria Imm. delle Grazie | Viale Papa Giovanni XXIII, 13 - Bergamo

ore 21.00 **concerto** dell'Orchestra sinfonica *La Nota in Più* con la partecipazione straordinaria dell'Orchestra inclusiva *Villa in Musica*

30 MAGGIO 2025

Civico Auditorium "San Giovanni Battista" | Via Arrio Muciano, 2 - Predore (BG)

ore 20.30 **concerto "Prospettive musicali"** dei gruppi di *Progetto SonOro* dell'Associazione *Nuovi Accordi*

INGRESSO GRATUITO
È GRADITA PRENOTAZIONE

FESTIVAL L'ARTE CHE INCANTA | festival.arteccheincanta@gmail.com

